

Prozesskühlung mit Wärmerückgewinnung Schmid Schrauben Hainfeld, Niederösterreich



Grafik: Das Industrierwerk von Schmid Schrauben Hainfeld (Quelle: www.schrauben.at)

Daten und Fakten

- ✓ Gesamtkühlleistung 500 kW
- ✓ Wärmepumpe mit 600 kW
- ✓ Adiabatik-Rückkühler mit 600 kW
- ✓ Kühlbecken mit 100 m³ Inhalt
- ✓ Zortström-Energieverteilzentren

Kunde

Schmid Schrauben Hainfeld GmbH
Landstal 10, A-3170 Hainfeld

Kundenbedürfnis

Entwicklung und Planung einer Prozesskühlanlage mit Wärmerückgewinnung (WRG) für die erweiterte Wärmebehandlung.

Unsere Leistungen

Konzeptentwicklung für die neue Kühlanlage der Härteofen inkl. Einbindung der bestehenden Brunnenwasserkühlung.

Integration der Heizungsanlage mit WRG via Wärmepumpe prüfen.

Planung der neuen Kühl- und Heizanlage mit Kühlbecken, Wärmerückgewinnung, Kälte-Wärme-Maschine (Kältemaschine/Wärmepumpe) und Rückkühlung.

Begleitung der Realisierung in Zusammenarbeit mit der Bauherrschaft.



Grafik: Bild links - Zortström-Verteilzentren (Quelle: www.zortea.at),

Bild rechts – Quantum Kältemaschine/Wärmepumpe (Quelle: Engie Refrigeration GmbH)